

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

FABCOL PU 602® é um adesivo estrutural bicomponente à base de resinas poliuretânicas, compostos minerais e aditivos funcionais com 100% de sólidos com nano tecnologia elaborado com padrões técnicos elevados. Possui consistência pastosa ideal para aplicações em superfícies horizontais, foi especificamente formulado para realização de colagens de pequenos reparos e calafetação.

APLICAÇÕES

FABCOL PU 602® é indicado para:

- Colagem de pequenos reparos de, Madeira/Concreto, colagens de pisos de madeira e
- Calafetação de piso de madeira

USOS

- Além da aplicação sobre concretos e argamassas cimentícias o adesivo pode ser utilizado em diversas superfícies tais como: Madeiras, Aço, Asfalto, Cerâmica, Fibrocimento, Vidro, Alumínio, Mármore, Granitos, Tijolos e outras bases sob teste prévio.

CARACTERÍSTICAS

- Alto poder de adesão;
- Elevada resistência mecânica à tração e compressão;
- Excelente estabilidade dimensional na fase de cura;
- Impermeável e total resistência a hidrólise após cura final;
- Tempo de trabalho até 35 minutos após a catalisação;
- Pode ser aplicado em substratos com temperatura de até 80 Graus sem prejuízo do desempenho;
- Consistência pastosa / tixotrópica;
- Baixíssima emissão de VOC / Não libera odor;
- Não inflamável.

PROPRIEDADES TÍPICAS

As propriedades apresentadas a seguir foram obtidas em ensaios de laboratório.

ENSAIOS	PARÂMETROS
Aspecto Comp. A / Comp. B	Pasta tixotrópica / Líquido
Cor Comp. A / Comp. B	Cores sob consulta / Âmbar
Proporção da Mistura, em peso	90% A : 10% B
Viscosidade à 25°C: Comp. A SP 7 / 5 RPM	420.000 +/- 2.000 cps
Viscosidade à 25°C: Comp. B SP 4 / 6 RPM	1000 – 1250 cps
Densidade à 25°C: Comp. A / Comp. B	1,9 g/cm ³ - 1,95 g/cm ³ / 1,18-1,23g/cm ³
Resistência à tração (Pull off)	> 3,0 Mpa após 7 dias
Temperatura de Trabalho	Mín. 10°C / Máx. 50°C
Dureza, ASTM D 2240	> 60 Shore D em 7 dias
Resistência à Compressão	45 Mpa após 7 dias
VOC (Compostos Orgânicos Voláteis)	Até 50 g/l
Tempo de Cura	Inicial – 24h / Final – 7 dias



METODOLOGIA DE APLICAÇÃO

Condição do Substrato

Os substratos e/ou as superfícies dos elementos a serem colados devem estar secos, limpos, livre de impurezas e pinturas, isentos de pó, óleo, graxa, água, desmoldante, nata de cimento, ferrugem e demais contaminantes que possam interferir na ancoragem do adesivo.

Preparação de Superfície

Caso necessário as superfícies a serem aderidas deverão ser lixadas ou sofrerem desbaste adiamantado para conferir rugosidade, abrir porosidade, eliminar contaminantes e remover partículas soltas ou elementos friáveis que não fazem parte do elemento a ser colado. Superfícies contaminadas com gorduras deverão ser lavadas com detergentes industriais de alto desempenho e enxaguadas com água sob pressão, se possível quente. Para o início da aplicação a superfície deverá estar isenta de pó, recomendamos a utilização de aspiradores de pó industriais.

Preparo da Mistura

Adicionar todo o conteúdo da embalagem do componente B à embalagem do componente A. Misturar até que o material esteja homogêneo na cor e na textura. Na embalagem de 5 kg (A+B), a agitação deve ser mecânica utilizando uma furadeira elétrica de baixa rotação e o batedor de plástico que acompanha o kit de aplicação do produto. A mistura perfeita deverá ocorrer após 3 a 5 minutos de agitação mecânica contínua, sob agitação deverá ser efetuado movimentos circulares para que a base da haste alcance e misture o material aderido ao fundo e paredes laterais do balde.

Recomendamos fixar firmemente o recipiente entre os pés e não ligar o batedor sem introduzir a haste na mistura. Não fracionar as embalagens, a mistura incorreta ou imperfeita compromete o desempenho do produto e interfere na qualidade do resultado final.

Aplicação do Produto

O tempo de trabalhabilidade do adesivo após catalisado é de aproximadamente 35 minutos, este tempo de trabalho varia inversamente proporcional à variação da temperatura ambiente, diminui o tempo de utilização com a exposição ao calor e aumenta com o frio. No caso das embalagens de 5 kg indicamos após a mistura derramar todo o conteúdo sobre a área a ser colada, a reação de mistura é exotérmica, portanto a permanência do adesivo catalisado nos baldes acelera o processo de secagem.

O produto pode ser aplicado com espátula plástica ou metálica dentada, após a aplicação do adesivo em quantidade suficiente comprimir o elemento a ser colado contra o substrato de maneira que todas as cavidades sejam preenchidas e que o adesivo ocupe no mínimo de 85% da área de colagem. Para colagens onde se requer a máxima resistência mecânica deve ser garantido que a quantidade de adesivo aplicado seja suficiente para cobrir 100% da área de contato entre os dois elementos que serão unidos.

O FABCOL PU 602 não deve ser aplicado em superfícies encharcadas ou com umidade superficial ou residual acima de 60% sem prévia consulta ao Departamento Técnico.

CONSUMO

O consumo do adesivo depende da granulometria, textura, porosidade, nivelamento do substrato e demais conformidades específicas dos elementos que serão colados. Os dados abaixo se referem ao consumo médio em aplicações normais, em caso de dúvidas consulte nosso Departamento Técnico.

INDICAÇÃO	kg/m ²
Superfícies Lisas	1,0 a 1,4 kg/m ²
Superfícies Rugosas e Porosas	1,4 a 2,2 kg/m ²

CUIDADOS E ARMAZENAGEM

Guarde o material em local coberto, seco, arejado e preferencialmente com temperatura abaixo dos 25° C.

Mantenha o produto fora do alcance de crianças e animais domésticos. Em caso de contato com os olhos e pele, lavar com água em abundância por 15 minutos.



VALIDADE DO PRODUTO

Prazo de Validade é de 12 (doze) meses da data de produção, desde que armazenado corretamente.

MANUSEIO E SEGURANÇA

A FISPQ do produto está anexa à Nota Fiscal. Recomendamos o uso de EPIS durante a aplicação.

O produto não se enquadra como perigoso, inflamável ou explosivo.

Produto não tóxico, porém impróprio para consumo humano, em caso de ingestão procure um médico imediatamente.

Este produto foi aprovado sob rigoroso controle de qualidade, a garantia está condicionada a seu uso adequado, dentro da validade e de acordo com as instruções contidas no rótulo.

Todos os dados técnicos aqui contidos são resultados de testes de laboratório, realizados sob condições de umidade, pressão e temperatura fixas, no campo pequenas variações poderão ocorrer sem que haja perda de qualidade do produto.

O desempenho do produto depende das condições de preparação da superfície e outros fatores alheios ao controle do fabricante, tais como mistura homogênea, umidade do substrato e outras.

Em caso de dúvida consulte nosso departamento técnico.

A utilização inadequada do produto compromete o desempenho e a qualidade do resultado final, eximindo o fabricante de garantias e responsabilidades diretas ou indiretas.

